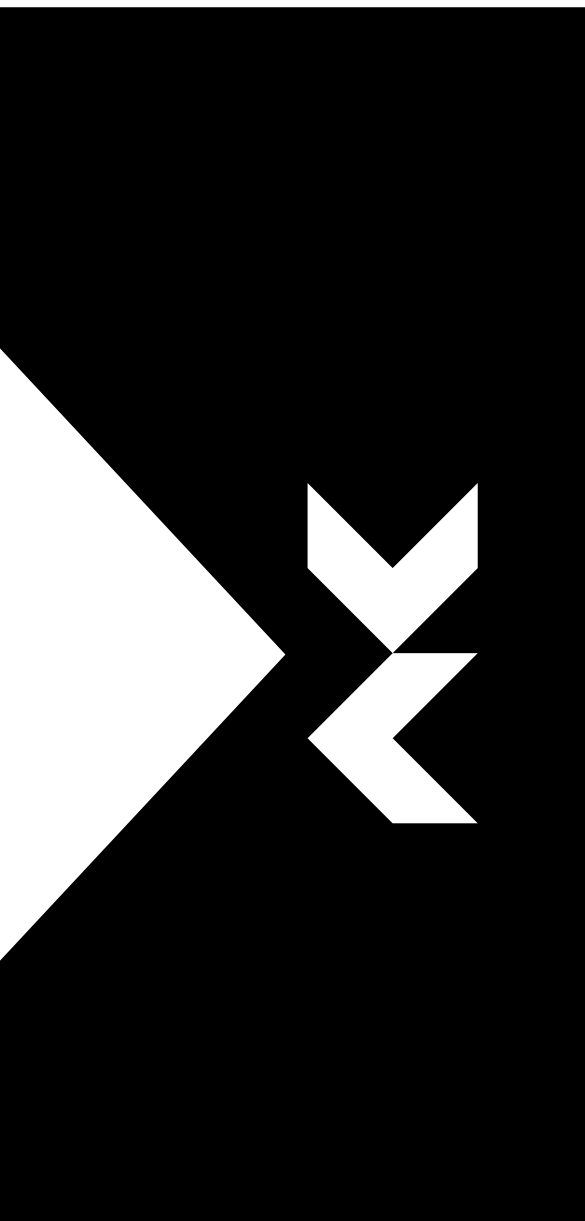




SALDA

AmberAir Compact

Unidades de tratamiento de aire de nueva generación con certificado EUROVENT.



www.salda.lt

Un líder de confianza en soluciones de ventilación

Durante más de 30 años, SALDA UAB ha sido un socio de confianza a la hora de ofrecer soluciones de ventilación de alta calidad a clientes de todo el mundo. Gracias a su compromiso con la flexibilidad, la innovación y la adherencia a los más estrictos estándares europeos, SALDA UAB ofrece siempre productos de primer nivel para satisfacer las necesidades del mercado, en continua evolución.

Experiencia y alcance mundial

SALDA UAB tiene una sólida presencia global, exportando sus productos a más de 30 países, incluyendo todos los países europeos, Oriente Medio, norte de África, Sudamérica y Norteamérica. Esto pone de manifiesto nuestra capacidad para ofrecer soluciones de ventilación excepcionales a clientes de todo el mundo.

Certificación relevante

Como miembro de la Asociación Eurovent desde 2015, hemos participado en el programa de certificación de unidades de tratamiento de aire (UTA) desde 2013. Cuando la certificación Eurovent Certita anunció los requisitos higiénicos de las UTA en 2016, fuimos los primeros en desarrollar una UTA verdaderamente higiénica. Nuestra continua búsqueda de la excelencia se ve apuntalada con nuestra certificación ISO 9001:2015, que refleja nuestro compromiso con los productos y servicios de alta calidad.

Invertir en nuestro futuro

En SALDA UAB, reinvertimos constantemente en herramientas de producción avanzadas, en la formación de los empleados y en la innovación del producto para liderar la industria de la ventilación. Contamos con unas instalaciones de 50000 m² y más de 300 empleados expertos. Comprendemos la importancia de la preservación del medioambiente y hemos reducido activamente nuestro impacto ecológico. Este año, hemos plantado 17000 árboles, fomentando con ello un futuro más verde. Además de la reforestación, hemos instalado paneles solares en los tejados de nuestra fábrica y hemos invertido en estaciones solares externas.

Elija SALDA UAB para sus necesidades de ventilación

Al elegir las unidades de tratamiento de aire de SALDA UAB, no sólo invierte en un producto de alta calidad, sino también en una empresa con una larga reputación de excelencia y fiabilidad. Para garantizar que nuestros productos están a la altura de nuestra reputación, superan un exhaustivo examen en un laboratorio acreditado. Además, nos aplicamos los más altos niveles de control de calidad; cada unidad se somete a rigurosas pruebas al final de la línea de producción, reafirmando nuestro compromiso de ofrecer únicamente lo mejor para nuestros clientes.

Escanee el QR para ver cómo plantamos 17000 árboles.



En una época en la que resulta fundamental poner el énfasis en la eficiencia energética y la responsabilidad medioambiental, seleccionar las unidades de tratamiento de aire (UTA) adecuadas puede influir considerablemente en su huella de carbono y sus gastos operativos.

La certificación Certita de Eurovent le garantiza que está invirtiendo en un equipo con rendimiento de primer nivel.



No se trata de una mera prueba de rendimiento, sino de una evaluación integral que incluye pruebas de consistencia de software de selección, auditorías de fábrica periódicas y pruebas reales de rendimiento de las unidades. Este riguroso proceso de certificación garantiza que las UTA AmberAir Compact cumplen lo que prometen. Además, la etiqueta de eficiencia energética asociada simplifica el proceso de selección de producto para planificadores, instaladores y usuarios finales, garantizando la mejor elección para una variedad de aplicaciones. Para quienes priorizan la higiene, existe una opción adicional para evaluar las propiedades higiénicas.

La AmberAir Compact se alinea a la perfección con estos estrictos estándares. La etiqueta de eficiencia energética que lo acompaña y la evaluación opcional de adecuación higiénica sirven como herramientas esenciales para aquellos expertos inclinados a la optimización de la integración y el rendimiento del sistema.

SALDA UAB es miembro correspondiente de la Asociación Eurovent desde 2015, y ha participado en el programa de certificación de unidades de tratamiento de aire (UTA) de la certificación Certita de Eurovent desde 2013.

En 2016, la certificación Certita de Eurovent presentó sus requisitos para las UTA higiénicas, y SALDA se enorgullece de ser la primera empresa en desarrollar y fabricar una UTA verdaderamente higiénica.



EUROVENT

El futuro del tratamiento de aire

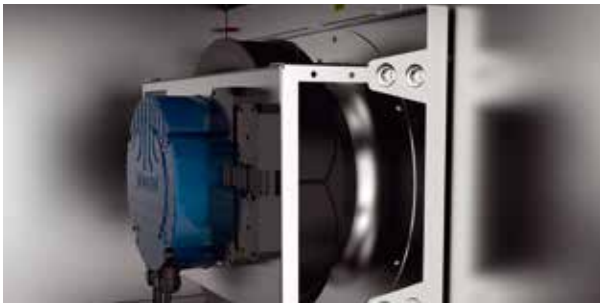
Descubra un mundo de confort con nuestras innovadoras unidades de tratamiento de aire, que se integran a la perfección con la infraestructura de su edificio para un control ambiental óptimo. La facilidad de instalación y mantenimiento está garantizada con la gestión precisa de las baterías de calor/frío integradas en un diseño compacto de gran eficiencia energética.



La nueva línea AmberAir Compact S está equipada con ventiladores de bajo consumo EC de última generación junto a un intercambiador de calor de contracorriente o rotativo. Dentro de las unidades de ventilación se instalan automatismos MCB y dispositivos de control para garantizar un funcionamiento fiable durante todo el periodo de explotación.



EL FUTURO



Ventiladores

Motores EC con palas de alto rendimiento de metal o composite, seleccionados para un rendimiento óptimo respecto al ruido y la eficiencia energética.



Automatismos integrados dentro de la carcasa

Mantenimiento óptimo de las unidades de exterior. Sin necesidad de desmontar la cubierta para su mantenimiento.



Calentador eléctrico integrado, batería frío / calor o batería DX

Las baterías integradas minimizan la necesidad de costes adicionales de instalación y también la necesidad de espacio adicional para la instalación de accesorios externos.



Control bypass 0-10 V

Nuevo tipo de control de bypass que aumenta la eficiencia de la descongelación del intercambiador de calor, minimizando así el consumo de energía durante el invierno.



Carcasa LD50 con las mejores características del mercado

Aislamiento térmico de primera clase T2/TB2, hermeticidad L1(M) y características de robustez de carcasa clase D1(M). Puertas ergonómicas desmontables para el transporte a través de puertas estrechas y para el mantenimiento en lugares estrechos.



Filtros tipo bolsa

Filtros de bolsa con clasificación ePM1 55 % (F7) para filtros de suministro y clasificación ePM10 65 % (M5) para filtros de extracción. El sistema de control de filtros integrado comprueba constantemente las caídas de presión del filtro para controlar su estado.



Flujos de aire reordenados

Conexión de aire exterior y de extracción en el mismo lado para unidades de contracorriente.



Panel de control MCB

Panel de control fiable con funciones adicionales. Controles Plug&Play.

NUEVAS CARACTERÍSTICAS

La gama de contracorriente

La AmberAir Compact S CX es una unidad de tratamiento de aire completa con varias opciones para batería integrada, intercambiador de calor de contracorriente, automatismos integrados, sensores, filtros y ventiladores de suministro y extracción de aire.



AmberAir Compact S CX



COMPACT S CX

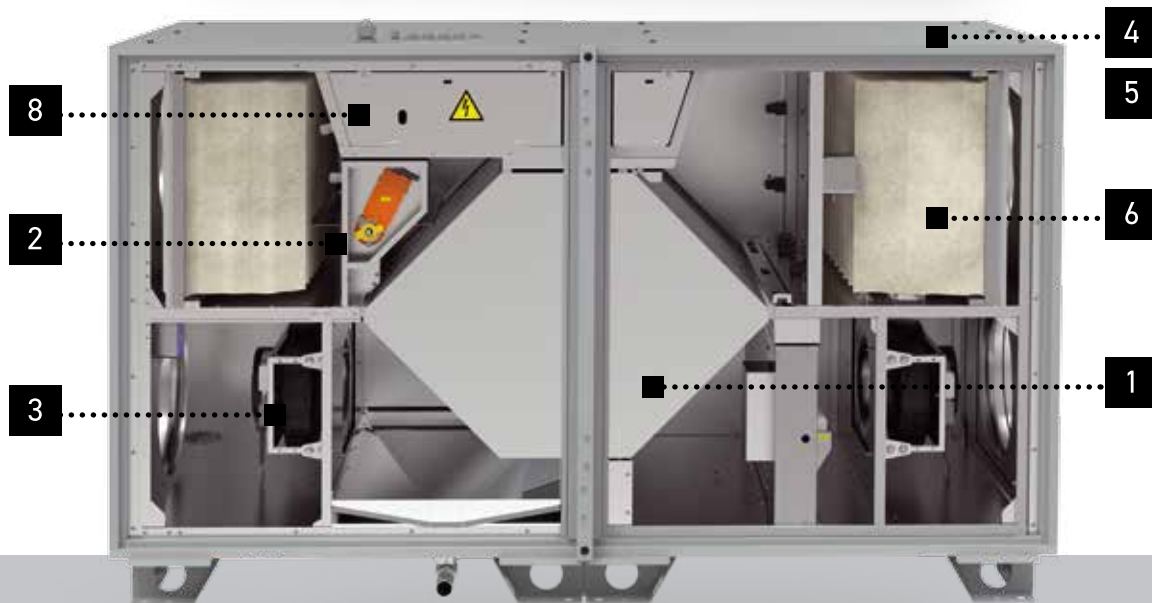
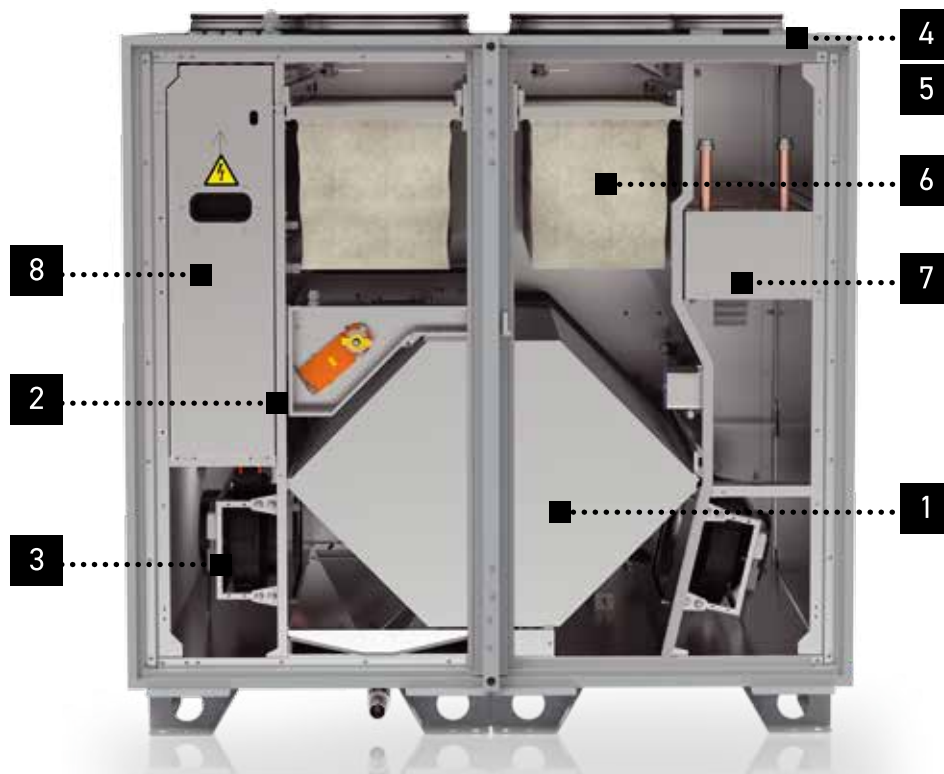
- Intercambiador de calor de alto rendimiento. Capacidad de recuperación de más del 80 % (seco, EN308). ✓
- Los tamaños de hasta 2000 están diseñados como unidades de carcasa única. ✓
- Control de volumen de aire (CAV) constante como estándar. ✓
- Control de volumen de aire (VAV) variable como accesorio. ✓
- Aptas para interior y exterior (para la versión horizontal). ✓
- Rango de caudales: 500 hasta 10500 m³ / h. ✓
- La mejor carcasa sin marco del mercado. ✓
- Sistema de control Plug&Play MCB. ✓



Posición de instalación vertical: tamaños 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000.

Posición de instalación horizontal: tamaños 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 7000, 9000.

Construcción de la AmberAir Compact S CX



- 1** Intercambiador de calor de contracorriente Condensación, aluminio.
- 2** Bypass completo. Control 0-10V.
- 3** Ventiladores tipo EC, palas de plástico o metal.
- 4** Carcasa: paneles con capa de acero galvanizado con aislamiento de lana mineral (50 mm).
- 5** Propiedades de la carcasa: D1(M), L1(M), T2, TB2, F9

- 6** Filtros tipo bolsa: ePM1 55 % / ePM10 65 %. Control de polución: presostatos.
- 7** Resistencia eléctrica o batería frío/calor en la versión vertical; calentador eléctrico, batería frío/calor o DX en la versión horizontal.
- 8** Panel de control integrado en el interior de la carcasa.

CONSTRUCCIÓN

La gama rotativa

La AmberAir Compact S R es una unidad de tratamiento de aire completa con varias opciones batería de agua integrada, intercambiador de calor rotativo, automatismos integrados, sensores, filtros y ventiladores de suministro y extracción de aire. Disponible en carcasa AlZn.

AmberAir Compact S R



COMPACT S R

- Intercambiador de calor de alto rendimiento con una capacidad de recuperación de más del 80 % (seco, EN308). ✓
- Los tamaños de hasta 1500 están diseñados como unidades de carcasa única. ✓
- Rotores de condensación, Enthalpy y Sorption opcionales. ✓
- Aptas para interior y exterior (para la versión horizontal). ✓
- Control de volumen de aire (VAV) variable como accesorio. ✓
- Control de volumen de aire (CAV) constante como estándar. ✓
- La mejor carcasa sin marco del mercado. ✓
- Rango de caudales: 500 hasta 10500 m³ / h. ✓
- Sistema de control Plug&Play MCB. ✓
- Disponible en carcasa AlZn. ✓



Posición de instalación vertical: tamaños 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000.

Horizontal installation position: tamaños 1000, 1500, 2000, 3000, 4000, 5000, 7000, 9000.

Construcción de la AmberAir Compact S R



- 1** Intercambiador de calor rotativo. Condensación, Sorción o Entálpico.
- 2** Ventiladores tipo EC, palas de plástico o metal.
- 3** Carcasa: paneles con capa de acero galvanizado o paneles AlZn con aislamiento de lana mineral (50 mm).
- 4** Propiedades de la carcasa: D1(M), L1(M), T2, TB2, F9.

- 5** Filtros tipo bolsa: ePM1 55 % / ePM10 65 %. Control de polución: preostatos de presión.
- 6** Opciones de batería integrada: eléctrica, batería de frío/calor o serpentín DX.
- 7** Panel de control integrado en el interior de la carcasa.

CONSTRUCCIÓN



L1

Hermeticidad

Clasificación según EN 1886 (-400 Pa)

Clasificación según EN 1886 (+700 Pa)

D1

Robustez de la carcasa

Clasificación según EN 1886 (1000 Pa)

T2

Transmitancia térmica

Clase de transmitancia térmica según EN 1886

TB2

Factor de puentes térmicos

Clase de puente térmico según EN 1886

F9

Clase de fuga de bypass de filtro



Todos los equipos, independientemente del caudal, se diseñan para que pasen por una puerta de tamaño estándar de

890 mm



Las unidades más grandes se dividen en módulos.



Ventajas adicionales de la versión horizontal >

El techo opcional permite la instalación de las versiones horizontales de AmberAir compact S en el exterior. La carcasa permite un acceso sencillo para su mantenimiento, incluso con el techo.

La brida desmontable permite montar una Comfort Box de fábrica (con las mismas especificaciones de carcasa que la unidad).



Comfort Box disponible con:

- Serpentin DX
- Bateria de agua calor

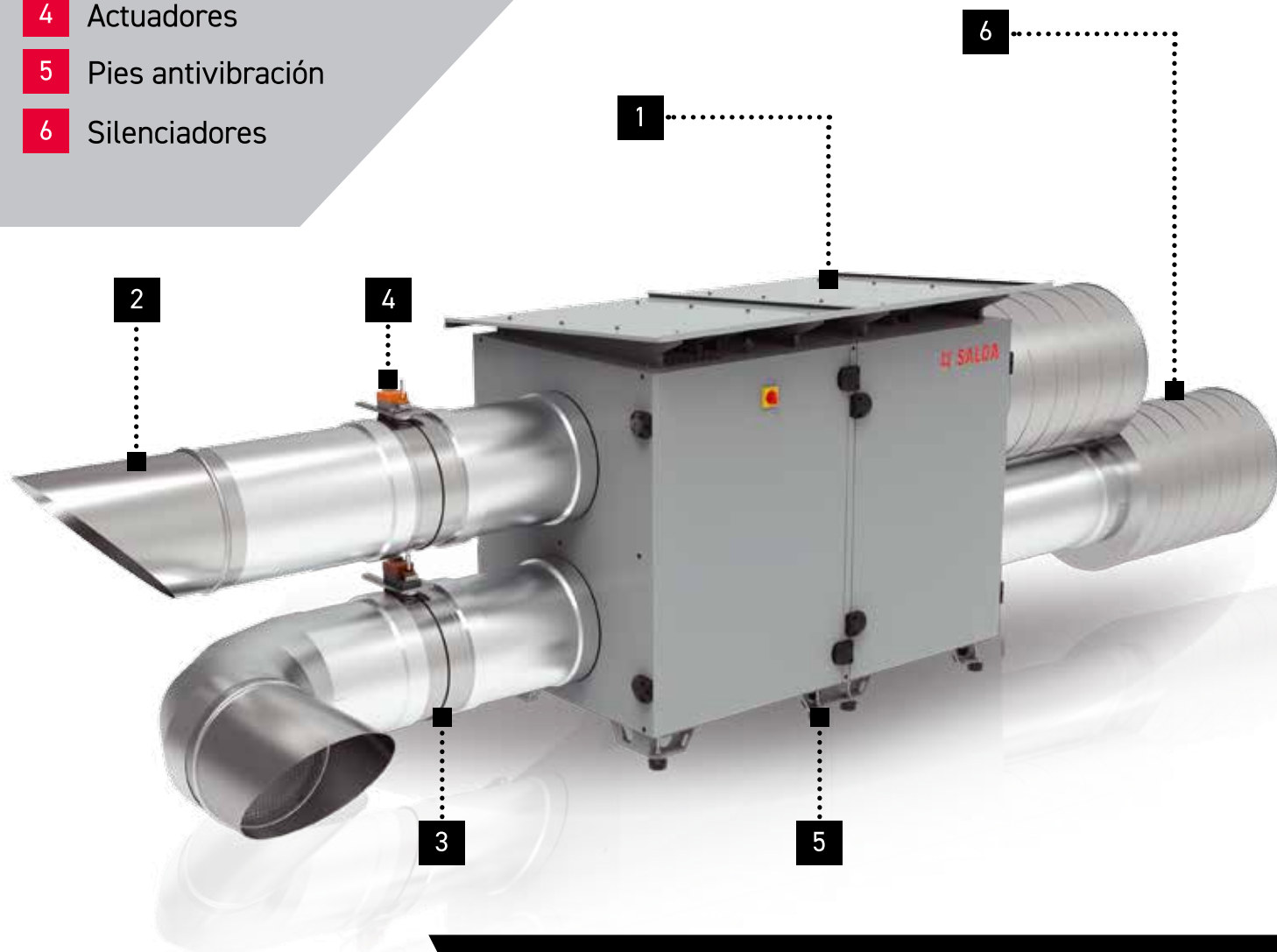
Controla 3 baterías de calor / frío a la vez

La AmberAir Compact S, en su configuración horizontal, controla con eficiencia y al mismo tiempo 2 circuitos de refrigeración / calefacción y un precalentador adicional cuando es necesario; incluyendo la Comfort Box integrada y baterías montadas en conductos, como AVS, AVA y AVA-DX.



VERSIÓN HORIZONTAL

- 1 Kits de techo
- 2 Cubiertas de salida-entrada
- 3 Compuertas de apertura y cierre
- 4 Actuadores
- 5 Pies antivibración
- 6 Silenciadores



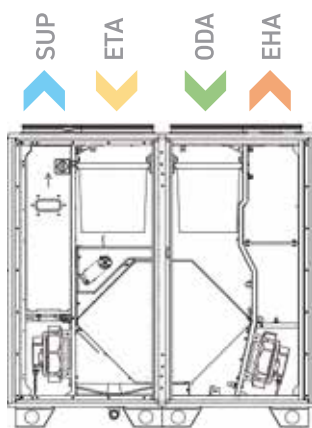
Otros accesorios

- Controladores <
- Sensores de CO2 de pared <
- Sensores de CO2 de conducto <
- Sensores de humedad de pared <
- Sensores de humedad de conducto <
- Detectores de humo <
- Pasarela MB <
- Kit de control de presión constante <

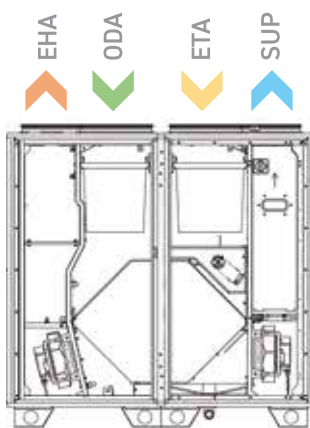


* esta imagen tiene únicamente una intención visual

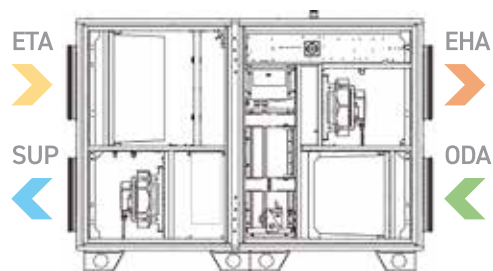
Conexiones de conductos y posiciones de montaje >



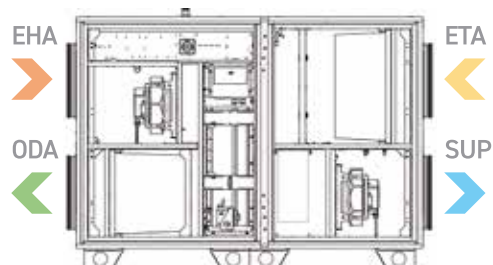
AmberAir Compact S-CXV
(versión izquierda)



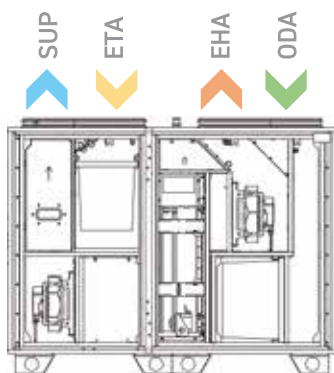
AmberAir Compact S-CXV
(versión derecha)



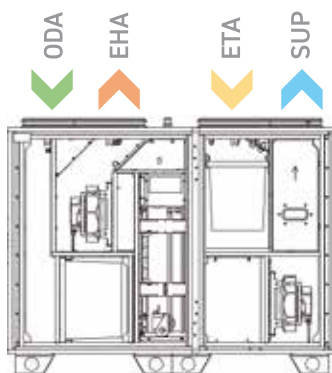
AmberAir Compact S-CXH (versión izquierda)



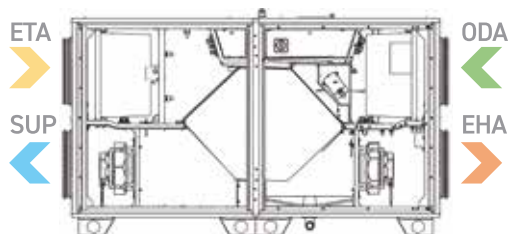
AmberAir Compact S-CXH (versión derecha)



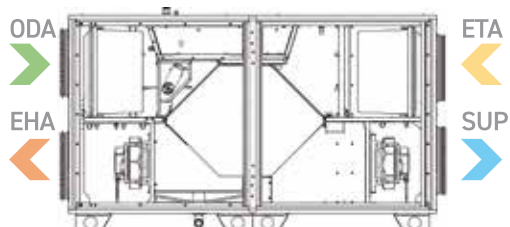
AmberAir Compact S-RV
(versión izquierda)



AmberAir Compact S-RV
(versión derecha)



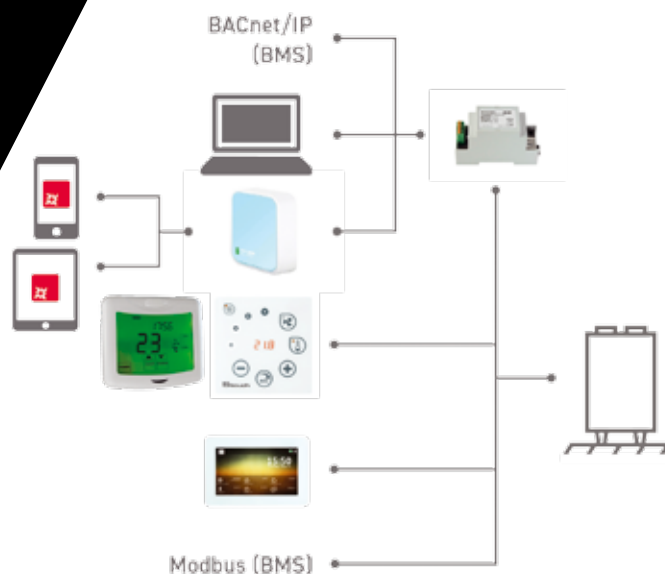
AmberAir Compact S-RH (versión izquierda)



AmberAir Compact S-RH (versión derecha)

Panel de control integrado avanzado MCB: >

- > Ventilación con control por demanda.
- > Control por HMI inteligente.
- > Aplicación SaldaAir, control PC y BMS (Modbus TCP / IP, BACnet / IP) mediante pasarela MB.
- > Control y pruebas de cortafuegos.
- > Control 0-10V El. calentador / precalentador.
- > Control y protección de calentador / precalentador de agua.
- > Control de conversión de enfriador de agua / DX
- > Flujo de arie constante de serie.



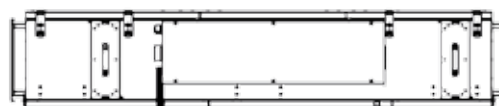
AmberAir Compact CXP

- Menor altura de entre todas las UTA de techo del mercado.
- Tres posiciones de montaje: bajo el techo, en el suelo o en el tejado, u horizontal en la pared.
- Carcasa CD50: D1(M), L1(M) T3, TB2, F9
- Apta para montaje en exterior bajo todas las condiciones climáticas de Europa, con una cubierta de 50 mm y un techo opcionales.
- AmberAir Compact CXP está equipada con un calentador eléctrico o un calentador de agua para un control de la temperatura del aire de entrada automática.



Altura de la AmberAir Compact CXP

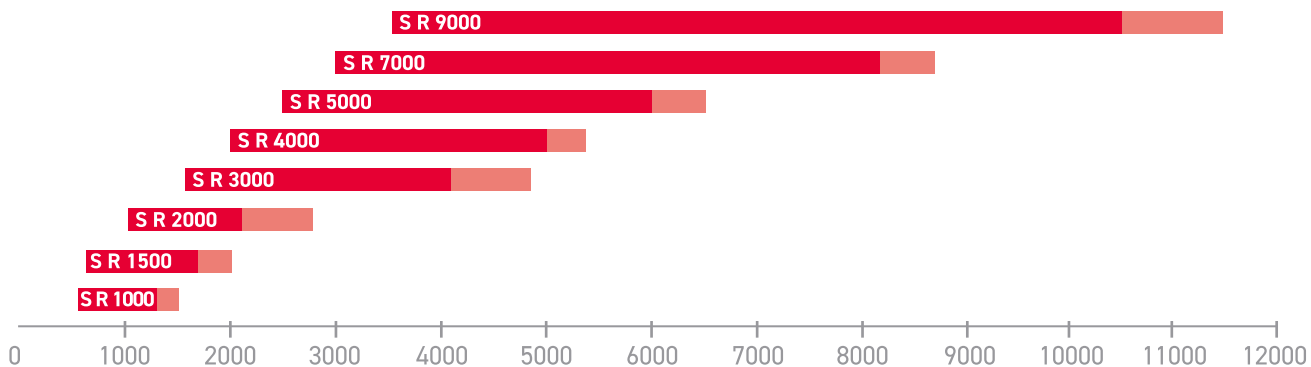
AmberAir Compact 1CXP	385 mm
AmberAir Compact 2CXP	400 mm
AmberAir Compact 3CXP	400 mm
AmberAir Compact 4CXP	500 mm



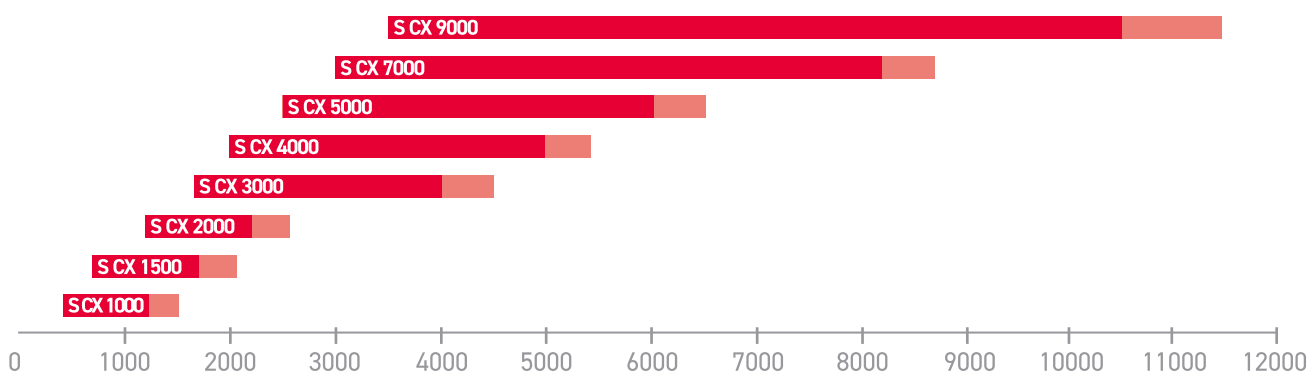
¡Más baja
que una mesilla!



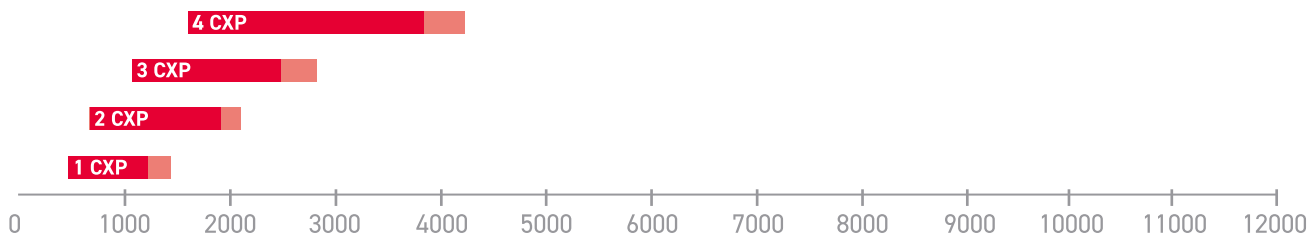
AmberAir Compact SR



AmberAir Compact S CX



AmberAir Compact CXP



■ Caudal de aire a 250 Pa de caída de presión externa

■ Caudal de aire a 0 Pa de caída de presión externa

CAUDAL DE AIRE



select.salda.lt – una completa guía de soluciones de ventilación eficientes



En SALDA UAB, comprendemos las dificultades asociadas a la elección de la unidad de ventilación perfecta para sus necesidades residenciales. Con una amplia gama de productos, cada uno de ellos con sus funciones y capacidades únicas, la elección puede resultar complicada.

Por eso hemos creado select.salda.lt, una herramienta de selección diseñada para guiarle hasta su solución ideal en función de los parámetros específicos de su proyecto.

Con select.salda.lt, tendrá acceso a:

- **Información completa sobre la gama de productos:** Encontrará todos los detalles de cada uno de nuestros productos, con diagramas, documentos y valiosa información comercial, que le permitirán conocer a fondo nuestra oferta.
- **Análisis comparativo:** evalúe y compare nuestros productos en función de sus necesidades y los parámetros particulares de su proyecto. Elija sus opciones a través del conocimiento y la confianza en la gama Salda, para hacer la selección correcta.
- **Sugerencias inteligentes:** introduzca los parámetros de su proyecto y deje que nuestra herramienta haga el resto. Le sugerirá el producto que mejor se ajusta a sus requisitos, evitándole quebraderos de cabeza en su proceso de toma de decisiones.
- **Cálculo de rendimiento:** utilice los datos integrados en la herramienta para calcular el rendimiento, asegurándose de que la unidad de ventilación que elija cumple con sus requisitos de eficiencia.
- **Función de exportación de Excel:** para compartir los datos con sus clientes o su equipo, exporte fácilmente todos los proyectos de su herramienta de selección a un archivo Excel o PDF.
- **Ajustes personalizables:** con la opción de configurar los ajustes por defecto a distintas zonas climáticas, select.salda.lt se adapta a sus necesidades, ofreciendo fiables recomendaciones independientemente de su localización geográfica.

Haga que su proyecto de selección sea fácil, eficiente y sensato.

Elija select.salda.lt, la herramienta de selección completa de SALDA UAB – su acceso para recorrer el mundo de la ventilación residencial de SALDA.



Garantía de
2 años

Todas las unidades tienen una garantía estándar de 2 años.



Garantía de
5 años

Garantía ampliada de 5 años disponible para todas las unidades.

Escanee el QR para
ver los productos

